IGLOO OAT-BIO

Rev. 1 DEL 06/04/2023

MAINOIL Lubrificanti

SCHEDA TECNICA

ANTICONGELANTE PER CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

IGLOO OAT-BIO è un anticongelante concentrato di colore viola G13 a base di glicole etilenico additivato con uno speciale pacchetto a tecnologia 100% Silanize Organic Acid.
IGLOO OAT-BIO è perfettamente bilanciato per garantire la massima protezione dalla corrosione nei circuiti di raffreddamento dei veicoli di ultima generazione. I motori di più recente concezione sono infatti caratterizzati sia da più elevate temperature di esercizio, sia da una maggiore presenza di componentistica di lega leggera (leghe di alluminio e magnesio soprattutto).
Studi condotti dalle maggiori case automobilistiche hanno dimostrato che i fenomeni di corrosione manifestano una maggiore aggressività proprio verso le leghe leggere in condizioni di temperatura elevata.
IGLOO OAT-BIO è inoltre NAP Free (esente da nitriti, ammine e fosfati).
IGLOO OAT BIO è stato formulato secondo la più avanzata tecnologia formulativa ad offrire agli utilizzatori prestazioni tecniche difficilmente eguagliabili.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	LIMITI	METODO	VALORE
	ASTM D 3306	ASTM	IGLOO OAT-BIO
Peso specifico a 15/15 °C	1.110 – 1.145	D 1122	1.115-1.135
pH (sol. acquosa 50% in vol.)	7.5 – 11.0	D 1287	7.5 – 8.5
Contenuto di acqua apparente	5% max	D 1123	4% max
Alcalinità di riserva	---	D1121	8.2 min
Ceneri	5% max	D1119	2.5% max
Punto di congelamento (sol. acquosa 50% in vol.)	-37 °C max	D1177	-38 °C max
Punto di ebolizione	107,8 °C min	D1120	1 08°C min
Effetto sulle finiture degli autoveicoli	Nessuno	D 1882	Nessuno
Odore	Non sgradevole	---	Lieve
Schiumeggiamento (ml/sec.)	150/5 max	D 1881	50/3 max
Solubilità in acqua	Completa	---	Completa
Residenza alle acque dure	---	VW PV 1426	No precipitato
Colorazione	---	Visivo	Limpido Violetto

PROPRIETA':

- Maggiore durata: 250.000 km in esercizio o 5 anni di permanenza nel circuito di raffreddamento.
- Maggiore stabilità in fase di stoccaggio: 5 anni
- Nessun fenomeno di gelificazione durante l'impiego o lo stoccaggio.
- Ridotta formazione di incrostazioni calcaree.
- Miglior scambio termico.
- Maggiore protezione del circuito di raffreddamento da corrosioni e formazioni calcaree.
- Vita di pompe, termostati, condotti, guarnizioni, manicotti e radiatore pressoché raddoppiata

PROTEZIONE DAL GELO:

DILUIZIONE IN %:	GRADO DI CONGELAMENTO:
10%	Resiste fino a -4°C
20%	Resiste fino a -9°C
30%	Resiste fino a -17°C
40%	Resiste fino a -26°C
50%	Resiste fino a -38°C

USO:

Il **IGLOO OAT-BIO** è raccomandato da tutti i costruttori di autoveicoli (vedi specifiche); cambiare il liquido refrigerante come da istruzioni del costruttore, e in genere ogni 5 anni di utilizzo o 250.000 km di percorrenza. Stoccare per un periodo massimo di 5 anni.

IGLOO OAT-BIO SODDISFA OD ECCEDE I SEGUENTI STANDARD INTERNAZIONALI E NAZIONALI (lista parziale):

- Anfor R 15/601 (F)
- SAE J 1034
- CUNA NC 956-16 (I)
- FVV Heft R 443 (D)
- JIS K 2234 (j)
- UNE 26361-88 (E)
- BS 6580 (GB)
- KSM 2142 (K)
- EMPA (CH)
- ASTM D 3360 - 4985
- NATO S 759
- E/L 1415c (MIL Italy)

IGLOO RED SODDISFA OD ECCEDE LE SEGUENTI SPECIFICHE DI FORNITURA DI CASE COSTRUTTRICI (lista parziale):

- MAN 324 Typ Si-OAT
- Mercedes MB 325.5; 325.6; 326.0
- Vw TL 774 G (G12++)
- Bentley; Bugatti; Audi; Lamborghini; Seat; Skoda TL 774 G
- Porsche 911; Boxster; Cayman; Cayenne; Panamera

SICUREZZA:

Non sono previste particolari precauzioni nell'utilizzo del **OAT-BIO** oltre alle normali pratiche di igiene e cautela. Per maggiori dettagli richiedere la Scheda di Sicurezza al Servizio Tecnico.