

FLUIDO EMULSIONABILE PER STAMPAGGIO E IMBUTITURA GRAVOSE SENZA OLIO MINERALE, BORO, CLORO, AMMINE SECONDARIE E BATTERICIDI DONATORI DI FORMALDEIDE

DESCRIZIONE E PRESTAZIONI

Il **MAIN-SOL STAMP ECO 65** è un fluido lubrorefrigerante esente da olio minerale, boro, cloro, ammine secondarie e battericidi donatori di formaldeide, emulsionabile in acqua, costituito da esteri sintetici, additivi antiruggine, emulganti ed antifermentativi.

Il **MAIN-SOL STAMP ECO 65**, grazie alla speciale formulazione a basso impatto ambientale e sanitario, presenta una elevata resistenza alla degradazione batterica ed una bassa tendenza allo schiumeggiamento.

APPLICAZIONI

Il **MAIN-SOL STAMP ECO 65** è stato specificatamente studiato per le operazioni anche gravose di stampaggio e imbutitura su acciai anche legati ed alluminio; l'impiego può essere esteso anche alle leghe gialle (ottone, bronzo).

Il prodotto è diluibile in acqua in percentuali variabili dal 4 al 20 % a seconda della gravosità delle operazioni da effettuare; può essere rimosso dai pezzi lavorati tramite acqua o soluzioni alcaline.

USO & STOCCAGGIO

Indice rifratometrico 0,9 ad emulsione fresca.

Può essere stoccato nell'imballo originale per un massimo di sei mesi, a temperature comprese tra circa + 5 °C e massimo 50 °C. Per una corretta carica di lubrorefrigerante versare sempre il prodotto nell'acqua e non viceversa; si consiglia comunque l'uso di un miscelatore automatico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	METODO PROVA	UNITÀ	TIPO
ASPETTO			Liquido limpido
COLORE	ASTM D 1500		Bruno chiaro
COLORE EMULSIONE			Lattescente
PH AL 5%	ASTM D 1287	PH	9,05
DENSITÀ A 15 °c	ASTM D 1298	KG/M ³	Ca 0,965