

## LUBROREFRIGERANTE SEMISINTETICO ESENTE BORO, CLORO, AMMINE E BATTERICIDI DONATORI DI FORMALDEIDE

### DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

**MAIN-SOL SS 40 EVO** è un fluido refrigerante di concezione innovativa a base di oli minerali ad alta raffinazione ed additivi. Il prodotto è stato studiato per tutte le lavorazioni di asportazione di truciolo su leghe gialle.

**MAIN-SOL SS 40 EVO** è esente da composti di boro, cloro, ammine e battericidi donatori di formaldeide.

Grazie alle sue particolari caratteristiche di resistenza ai cattivi odori, detergenza e bassissima tendenza alla schiuma, è idoneo per essere utilizzato in impianti centralizzati e macchine singole e con ogni tipo di filtrazione.

### PROPRIETÀ

- ottime finiture superficiali
- elevate proprietà antiruggine e assenza di cattivi odori
- non dà formazione di saponi e morchie
- particolarmente compatibile con le esigenze sanitarie ed ambientali degli operatori a contatto
- bassa tendenza alla formazione di schiuma

### USO & STOCCAGGIO

Dal 5% al 10% secondo la gravosità dell'operazione e i materiali lavorati.

Indice rifrattometrico 1,4. Può essere stoccato nell'imballo originale per un massimo di sei mesi, a temperature comprese tra circa + 5 °C e massimo 50 °C.

Per una corretta carica di lubrorefrigerante versare sempre il prodotto nell'acqua e non viceversa; si consiglia comunque l'uso di un miscelatore automatico.

## CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	METODO PROVA	UNITÀ	TIPO
ASPETTO			Liquido limpido
COLORE	ASTM D 1500		Ambra
PH AL 5%	ASTM D 1287	PH	8,9
DENSITÀ A 15 °c	ASTM D 1298	KG/M <sup>3</sup>	Ca 0,97