

EMULSIONABILE ESTREME PRESSIONI PER STAMPAGGIO E IMBUTITURA

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

Olio emulsionabile E.P. per stampaggio ad alto contenuto di additivi untuosanti e per "estreme pressioni", che forma con l'acqua emulsioni latiginose. La specifica cura posta nella formulazione e nella scelta dei componenti, fornisce emulsioni, aventi la parte attiva dispersa nel mezzo acquoso, secondo particelle di calibro ottimale, per garantire quelle doti di aderenza indispensabili nelle operazioni di stampaggio ed imbutitura metalli. Additivi antiruggine e specifici inibitori rendono il prodotto adatto per la lavorazione dei metalli e leghe.

PROPRIETÀ

- Elevata stabilità della microemulsione
- Accentuato potere lubrificante
- Eccellente resistenza all'attacco batterico
- Assenza di residui gommosi sulle macchine
- Elevate proprietà anticorrosive
- Non contiene ammine secondarie libere o combinate, zolfo, nitrii, PCB, fenoli

USO & STOCCAGGIO

Il prodotto è diluibile in acqua in percentuali variabili dal 5 al 20 % a seconda della gravosità delle operazioni da effettuare. Indice rifrattometrico 1,0. Può essere stoccato nell'imballo originale per un massimo di sei mesi, a temperature comprese tra circa + 5 °C e massimo 50 °C. Per una corretta carica di lubrorefrigerante versare sempre il prodotto nell'acqua e non viceversa; si consiglia comunque l'uso di un miscelatore automatico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	METODO PROVA	UNITÀ	TIPO
ASPETTO			Liquido limpido
COLORE	ASTM D 1500		Bruno
PH AL 5%	ASTM D 1287	PH	9,1
DENSITÀ A 15 °c	ASTM D 1298	KG/M ³	Ca 0,96