

**Lubrorefrigerante semisintetico innovativo esente da donatori di formaldeide**

## DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

Fluido refrigerante semisintetico di concezione innovativa a base di oli minerali ad alta raffinazione ed additivi untuosanti. Il prodotto è stato appositamente studiato per l'utilizzo in operazioni di taglio e rettifica e per tutti i tipi di materiali. In acqua produce un' emulsione semitrasparente finemente dispersa ed altamente stabile. Non macchia il rame e le sue leghe, non macchia l'alluminio e le sue leghe, non dà fenomeni di saponi e morchie in acqua dura. Grazie alle sue particolari caratteristiche di resistenza ai cattivi odori e detergenza è idoneo per essere utilizzato in impianti centralizzati e macchine singole, con ogni tipo di filtrazione.

## PROPRIETÀ

- esente da donatori di formaldeide
- ottime finiture superficiali
- elevate proprietà antiruggine e assenza di cattivi odori
- non dà formazione di saponi e morchie
- multimetal
- bassa tendenza alla formazione di schiuma

## USO & STOCCAGGIO

Dal 5% al 10% secondo la gravosità dell'operazione e i materiali lavorati.  
Indice rifrattometrico 1,4. Può essere stoccato nell'imballo originale per un massimo di sei mesi, a temperature comprese tra circa + 5 °C e massimo 50 °C.  
Per una corretta carica di lubrorefrigerante versare sempre il prodotto nell'acqua e non viceversa; si consiglia comunque l'uso di un miscelatore automatico.

## CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	METODO PROVA	UNITÀ	TIPO
ASPETTO			Liquido limpido
COLORE	ASTM D 1500		Ambra
PH AL 5%	ASTM D 1287	PH	9,3
DENSITÀ A 15 °c	ASTM D 1298	KG/M <sup>3</sup>	Ca 0,95