

LUBROREFRIGERANTE BISTABILE MINERALE ESENTE BORO E DONATORI DI FORMALDEIDE

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

MAIN-SOL RZ 800 AL è un lubrorefrigerante biostabile a tecnologia minerale, con un alto contenuto d'olio minerale e additivazione EP sintetica. È particolarmente indicato per lavorazioni meccaniche con asportazione truciolo di materiali ferrosi, alluminio, ERGAL, leghe gialle, acciai legati e inox. In acqua forma un'emulsione lattiginosa finemente dispersa con elevate caratteristiche di lubrificazione e lunga durata nel tempo. È idoneo per lavorazioni di tornitura, foratura, fresatura, alesatura (MAPAL), foratura e maschiatura, su tutti i tipi di macchine utensili, con impianti singoli o centralizzati.

PROPRIETÀ

- ESENTE DA BORO E DONATORI DI FORMALDEIDE
- CONSENTE DI OTTENERE OTTIME FINITURE SUPERFICIALI
- ELEVATE PROPRIETÀ ANTIRUGGINE E BISTABILITÀ, ANCHE A BASSE CONCENTRAZIONI DI UTILIZZO
- FACILMENTE SOLUBILE IN ACQUA A TUTTE LE CONCENTRAZIONI, RIDUCENDO LA FORMAZIONE DI SAPONI E MORCHIE IN MACCHINA
- NON INTACCA ELEMENTI DI GOMMA E PLASTICA, NON PROVOCA INCROSTAZIONI E DEPOSITI FANGOSI
- ELEVATA STABILITÀ DELLE EMULSIONI IN ESERCIZIO ANCHE ALLE ESTREME CONDIZIONI DI IMPIEGO
- PARTICOLARMENTE COMPATIBILE CON LE ESIGENZE SANITARIE ED AMBIENTALI DEGLI OPERATORI A CONTATTO

USO & STOCCAGGIO

Dal 5% al 10% secondo la gravosità dell'operazione e i materiali lavorati.

Indice rifrattometrico 1,0 ad emulsione fresca.

Può essere stoccato nell'imballo originale per un massimo di sei mesi, a temperature comprese tra circa + 5 °C e massimo 50 °C. Per una corretta carica di lubrorefrigerante versare sempre il prodotto nell'acqua e non viceversa; si consiglia comunque l'uso di un miscelatore automatico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	METODO PROVA	UNITÀ	TIPO
ASPETTO			Liquido limpido
COLORE	ASTM D 1500		Ambra
PH AL 5%	ASTM D 1287	PH	9,1 +/- 0,1
DENSITÀ A 15 °c	ASTM D 1298	Kg/dm ³	0,96

I valori sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione.