

Lubrorefrigerante biostabile minerale esente boro e donatori di formaldeide

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

MAIN-SOL RZ 800 AL è un lubrorefrigerante biostabile a tecnologia minerale, con un alto contenuto d'olio minerale e additivazione EP sintetica. E' particolarmente indicato per lavorazioni meccaniche con asportazione truciolo di materiali ferrosi, alluminio, ERGAL, leghe gialle, acciai legati e inox. In acqua forma un'emulsione lattiginosa finemente dispersa con elevate caratteristiche di lubrificazione e lunga durata nel tempo. E' idoneo per lavorazioni di tornitura, foratura, fresatura, alesatura (MAPAL), foratura e maschiatura, su tutti i tipi di macchine utensili, con impianti singoli o centralizzati.

PROPRIETÀ

- Esente da boro e donatori di formaldeide
- Consente di ottenere ottime finiture superficiali
- Elevate proprietà antiruggine e biostabilità, anche a basse concentrazioni di utilizzo
- Facilmente solubile in acqua a tutte le concentrazioni, riducendo la formazione di saponi e morchie in macchina
- Non intacca elementi di gomma e plastica, non provoca incrostazioni e depositi fangosi
- Elevata stabilità delle emulsioni in esercizio anche alle estreme condizioni di impiego
- Particolarmente compatibile con le esigenze sanitarie ed ambientali degli operatori a contatto

USO & STOCCAGGIO

Dal 5% al 10% secondo la gravosità dell'operazione e i materiali lavorati.
Indice rifrattometrico 1,0 ad emulsione fresca.

Può essere stoccato nell'imballo originale per un massimo di sei mesi, a temperature comprese tra circa + 5 °C e massimo 50 °C. Per una corretta carica di lubrorefrigerante versare sempre il prodotto nell'acqua e non viceversa; si consiglia comunque l'uso di un miscelatore automatico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	METODO PROVA	UNITÀ	TIPO
ASPETTO			Liquido limpido
COLORE	ASTM D 1500		Ambra
PH AL 5%	ASTM D 1287	PH	9,1
DENSITÀ A 15 °C	ASTM D 1298	KG/M ³	Ca 0,96