

ANTICONGELANTE PER CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

IGLOO GREEN è un anticongelante a base di glicole etilenico additivato con uno speciale pacchetto inibitore a base organi-carbossilata. **IGLOO GREEN** è stato formulato per garantire la massima protezione dalla corrosione nei circuiti di raffreddamento dei veicoli di ultima generazione. I motori di più recente concezione sono infatti caratterizzati sia da più elevate temperature di esercizio, sia da una maggiore presenza di componentistica di lega leggera (leghe di alluminio e magnesio soprattutto). Studi condotti dalle maggiori case automobilistiche hanno dimostrato che i fenomeni di corrosione manifestano una maggiore aggressività proprio verso le leghe leggere in condizioni di temperatura elevata. Alla luce di queste ricerche, molti costruttori di veicoli pesanti e leggeri hanno adottato anticongelanti additivati a base organo-carbossilata. Questi innovativi anticongelanti garantiscono infatti una azione anticorrosiva più resistente nel tempo e maggiormente mirata alla protezione delle leghe leggere. **IGLOO GREEN** è stato formulato secondo la più avanzata tecnologia formulativa a base organo-carbossilata per offrire agli utilizzatori prestazioni tecniche difficilmente eguagliabili. **IGLOO GREEN** grazie alla sua innovativa formulazione possiede caratteristiche superiori rispetto agli anticongelanti tradizionali; inoltre è un prodotto altamente affidabile nei confronti dei materiali non metallici che compongono i circuiti di raffreddamento. **IGLOO GREEN**, con la sua formula ecologica, è formulato appositamente per mezzi agricoli come John Deere o per veicoli che richiedono questa colorazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	LIMITI	METODO	VALORE
	ASTM D 3306	ASTM	IGLOO GREEN
Peso specifico a 15/15 °C	1.115 – 1.145	D 1122	1.115-1.125
pH (sol. acquosa 50% in vol.)	7.5 – 11.0	D 1287	8.0 – 9.0
Contenuto di acqua apparente	5% max	D 1123	4% max
Alcalinità di riserva	---	D1121	5 min
Ceneri	5% max	D1119	2.5% max
Punto di congelamento (sol. acquosa 50% in vol.)	-37 °C max	D1177	-38 °C max
Punto di ebollizione	163 °C min	D1120	165 °C min
Effetto sulle finiture degli autoveicoli	Nessuno	D 1882	Nessuno
Odore	Non sgradevole	---	Lieve
Schiumeggiamento (ml/sec.)	150/5 max	D 1881	50/3 max
Solubilità in acqua	Completa	---	Completa
Resistenza alle acque dure	---	NC 956-14 CUNA	Limpido
Colorazione	---	Visivo	Verde

PROPRIETA':

- Maggiore durata: 250.000 km in esercizio o 5 anni di permanenza nel circuito di raffreddamento.
- Maggiore stabilità in fase di stoccaggio.
- Nessun fenomeno di gelificazione durante l'impiego o lo stoccaggio.
- Ridotta formazione di incrostazioni calcaree.
- Miglior scambio termico.
- Maggiore protezione del circuito di raffreddamento da corrosioni e formazioni calcaree.
- Vita di pompe, termostati, condotti, guarnizioni, manicotti e radiatore pressoché raddoppiata

PROTEZIONE DAL GELO:

DILUIZIONE IN %:	GRADO DI CONGELAMENTO:
10%	Resiste fino a -4°C
20%	Resiste fino a -9°C
30%	Resiste fino a -17°C
40%	Resiste fino a -26°C
50%	Resiste fino a -38°C

USO:

Il **IGLOO GREEN** è raccomandato da tutti i costruttori di autoveicoli (vedi specifiche); cambiare il liquido refrigerante come da istruzioni del costruttore, e in genere ogni 5 anni di utilizzo o 250.000 km di percorrenza. Stoccare per un periodo massimo di 5 anni.

SICUREZZA:

Non sono previste particolari precauzioni nell'utilizzo del **IGLOO GREEN** oltre alle normali pratiche di igiene e cautela. Per maggiori dettagli richiedere la Scheda di Sicurezza al Servizio Tecnico.