

LUBROREFRIGERANTE ESENTE BORO, CLORO, AMMINE E BATTERICIDI DONATORI DI FORMALDEIDE

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

MAIN-SOL RZ 500/CF è un fluido refrigerante di concezione innovativa a base di oli minerali ad alta raffinazione ed additivi. Il prodotto è stato studiato per tutte le lavorazioni di asportazione di truciolo su acciai, leghe di alluminio e leghe gialle.

MAIN-SOL RZ 500/CF è esente da composti di boro, cloro, ammine e battericidi donatori di formaldeide. Grazie alle sue particolari caratteristiche di resistenza ai cattivi odori, detergenza e bassissima tendenza alla schiuma, è idoneo per essere utilizzato in impianti centralizzati e macchine singole e con ogni tipo di filtrazione.

PROPRIETÀ

- ottime finiture superficiali
- elevate proprietà antiruggine e assenza di cattivi odori
- non dà formazione di saponi e morchie
- multimetal
- bassa tendenza alla formazione di schiuma

USO & STOCCAGGIO

Dal 5% al 10% secondo la gravosità dell'operazione e i materiali lavorati.

Indice rifrattometrico 1,0. Può essere stoccato nell'imballo originale per un massimo di sei mesi, a temperature comprese tra circa + 5 °C e massimo 50 °C.

Per una corretta carica di lubrorefrigerante versare sempre il prodotto nell'acqua e non viceversa; si consiglia comunque l'uso di un miscelatore automatico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	METODO PROVA	UNITÀ	TIPO
ASPETTO			Liquido limpido
COLORE	ASTM D 1500		Ambra
PH AL 5%	ASTM D 1287	PH	9,00
DENSITÀ A 15 °C	ASTM D 1298	KG/M ³	Ca 0,93