

LUBROREFRIGERANTE SENZA CLORO ED AMMINE SECONDARIE PER TAGLIO METALLI

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

Lubrorefrigerante esente da cloro, ammine secondarie e battericidi triazinici, emulsionabile in acqua, costituito da oli minerali severamente raffinati, additivi untuosanti, antiruggine, emulganti ed antifermentativi.

MAIN-SOL SS 30 EVO, grazie alla particolare formulazione, presenta una elevata resistenza alla degradazione batterica ed una bassa fumosità anche in condizioni severe di esercizio. Specificatamente studiato per le operazioni di taglio o rettifica su metalli ferrosi in particolare ghisa.

PROPRIETÀ

- ottime finiture superficiali
- elevate proprietà antiruggine e assenza di cattivi odori
- non dà formazione di saponi e morchie
- bassa tendenza alla formazione di schiuma

USO & STOCCAGGIO

Il prodotto è diluibile in acqua in percentuali variabili dal 3 al 5 % a seconda della gravosità delle operazioni da effettuare; può essere rimosso dai pezzi lavorati tramite acqua o soluzioni alcaline. Indice rifrattometrico 1,8. Può essere stoccato nell'imballo originale per un massimo di sei mesi, a temperature comprese tra circa + 5 °C e massimo 50 °C.

Per una corretta carica di lubrorefrigerante versare sempre il prodotto nell'acqua e non viceversa; si consiglia comunque l'uso di un miscelatore automatico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	METODO PROVA	UNITÀ	TIPO
ASPETTO			Liquido limpido
COLORE	ASTM D 1500		Ambra
PH AL 5%	ASTM D 1287	PH	9,4
DENSITÀ A 15 °c	ASTM D 1298	KG/M ³	Ca 0,995