

LUBROREFRIGERANTE SENZA AMMINE SECONDARIE PER TAGLIO METALLI

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

Il **MAIN-SOL RZ 500 EP** è un lubrorefrigerante esente ammine secondarie e battericidi fenolici, emulsionabile in acqua, costituito da oli minerali severamente raffinati e selezionati additivi untuosanti ed E.P., antiruggine, emulganti ed antifermentativi.

Il **MAIN-SOL RZ 500 EP**, grazie alla speciale formulazione, presenta una elevata resistenza alla degradazione batterica ed una bassa tendenza allo schiumeggiamento.

Il **MAIN-SOL RZ 500 EP** è stato specificatamente studiato per le operazioni di taglio su metalli ferrosi, acciai al carbonio, acciai legati ed inox, alluminio e sue leghe, ottone.

PROPRIETÀ

- ottime finiture superficiali
- elevate proprietà antiruggine e assenza di cattivi odori
- non dà formazione di saponi e morchie
- multimetal
- forte potere E.P.

USO & STOCCAGGIO

Il **MAIN-SOL RZ 500 EP** è stato specificatamente studiato per le operazioni di taglio su metalli ferrosi, acciai al carbonio, acciai legati ed inox, alluminio e sue leghe, ottone.

Il prodotto è diluibile in acqua anche di elevata durezza in percentuali variabili dal 3 al 8 % a seconda della gravosità delle operazioni da effettuare. Indice rifrattometrico 1,0. Può essere stoccato nell'imballo originale per un massimo di sei mesi, a temperature comprese tra circa + 5 °C e massimo 50 °C.

Per una corretta carica di lubrorefrigerante versare sempre il prodotto nell'acqua e non viceversa; si consiglia comunque l'uso di un miscelatore automatico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	METODO PROVA	UNITÀ	TIPO
ASPETTO			Liquido limpido
COLORE	ASTM D 1500		Bruno
PH AL 5%	ASTM D 1287	PH	9,30
DENSITÀ A 15 °c	ASTM D 1298	KG/M ³	Ca 0,963