

FLUIDO PER COMANDI IDRAULICI

DESCRIZIONE

MAIN-LUB HYDRO serie 32/46/68 è un fluido formulato con basi selette, altamente raffinate ed opportunamente additivate che ne consentono l'impiego nei comandi idraulici e nelle trasmissioni idrostatiche.

CARATTERISTICHE

MAIN- LUB HYDRO serie presenta spiccate qualità per quanto riguarda:

- **Protezione dalla corrosione** che assicura una duratura conservazione dei componenti del circuito idraulico;
- **Resistenza all'alterazione** che garantisce una lunga durata in esercizio della carica;
- **Buon indice di viscosità** che consente limitate variazioni della viscosità con la temperatura, mantenimento a regime della viscosità ideale, facilità di avviamento, con conseguente risparmio di energia;
- **Potere antiusura** che garantisce una lunga durata dei componenti;
- **Filtrabilità e stabilità all'idrolisi**;
- **Rapida separazione dell'aria incorporata e resistenza alla formazione di schiuma** che permette un funzionamento silenzioso del comando idraulico e una sollecita risposta alle varie sequenze;
- **Pronta separazione dall'acqua** così da decantare quest'ultima nei casi di contaminazione accidentale o di condensazione di umidità atmosferica, come può soprattutto avvenire in macchinari installati all'aperto o in macchine per movimento terra;
- **Compatibilità con le guarnizioni** così da eliminare riparazioni e rischi connessi con i loro rigonfiamento e danneggiamento;
- **Basso punto di scorrimento** che rende possibile l'esercizio anche con basse temperature dell'ambiente.

SPECIFICHE

MAIN- LUB HYDRO serie soddisfa le seguenti specifiche:

- ASTM D6158 (HM)
- ISO 11158 (HL, HM)
- CINCINNATI P68, P69, P70
- AFNOR NF E 48-603 (FR)
- JIS K 2234 (JP)
- EATON VICKERS M-2950-S/ I-286-S
- BOSCH REXROTH RDE-90235
- DIN 51524 P2 HLP
- US STEEL 126 & 127

SICUREZZA

Non sono previste particolari precauzioni nell'utilizzo di **MAIN-LUB HYDRO serie** oltre alle normali pratiche di igiene e cautela. Per maggiori dettagli richiedere la Scheda di Sicurezza al Servizio Tecnico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE			MAIN-LUB HYDRO SERIE 32/46/68		
	METODO	U.M.			
ISO Viscosity Grade			32	46	68
Colore	ASTM D 1500		L 0,5	L 1	L 1,5
Densità a 15°C	ASTM D 4052	Kg/LT	0.873	0.878	0.884
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	32	47	69
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	5,7	7,3	9,5
Indice di viscosità	ASTM D 2270		118	116	116
Viscosità a 0°C	ASTM D 445	mm ² /s	299	526	889
Viscosità a -10°C	ASTM D 445	mm ² /s	678	1273	2254
Viscosità a -15°C	ASTM D 445	mm ² /s	1081	2103	3817
Infiammabilità C.O.C.	ASTM D 92	°C	184	189	194
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-39	-36	-30
Demulsività (54°C)	ASTM D 1401	mL	40/40/0(10')	40/40/0(15')	40/40/0(15')
Corrosione su rame (3h, 125°C)	ASTM D 130		1a	1a	1a

Viscosità massima all'avviamento: mm²/s 750÷1000

I valori sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione