

FLUIDO SINTETICO PER LA LUBRIFICAZIONE AD ALTE E BASSE TEMPERATURE

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

I **MAIN-LUB HM AL Serie** sono ottenuti con un processo di sintesi che consente di raggiungere eccellenti valori per quanto concerne la resistenza all'idrolisi, all'azione di taglio e al processo di ossidazione, caratterizzati da basse volatilità. Per queste loro prerogative nei confronti dei migliori oli minerali i **MAIN-LUB HM AL Serie** vengono impiegati in tutte quelle applicazioni ove sia necessario un alto valore di termostabilità nonché di buona resistenza chimica. Per il loro alto indice di viscosità trovano impiego in un ampio intervallo di temperature: rimangono molto scorrevoli anche a freddo e sufficientemente viscosi a caldo. Inoltre va sottolineato che se impiegati a caldo non liberano alcun prodotto tossico.

I **MAIN-LUB HM AL Serie** sono classificati dall'ente inglese Ins Services come lubrificanti H 1, cioè prodotti accettabili come lubrificanti, distaccanti o protettivi antiruggine che durante l'uso possono venire a contatto accidentale con gli alimenti senza provocare alcun inquinamento nocivo.

PROPRIETÀ

I **MAIN-LUB HM AL Serie** sono idonei per svariate applicazioni, tra le quali:

- Lubrificazione compressori
- Sistemi oleodinamici e idraulici
- Fluidi diatermici
- Lubrificazione turbine
- Ingranaggi in carter
- Lubrificazione "Long life" per sistemi a circolazione con temperature di regime medio-alto.

SICUREZZA

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili è stato determinato che questo prodotto, quando correttamente utilizzato, non ha effetti nocivi sulla salute.

Maggiori informazioni del prodotto sono incluse nella scheda di Igiene e sicurezza del lavoro, che può essere richiesta presso la MAINOIL SRL.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	MAIN-LUB HM AL SERIE			
ISO Viscosity Grade	32	46	68	100
Densità a 15°C (Kg/lt)	0,825	0,830	0,840	0,843
Viscosità a 40°C (cSt)	28,8-35,2	41,40-50,60	61,20-74,80	90-110
Viscosità a 100°C (cSt)	6	8	10	15
Indice di viscosità	150	150	150	150
Infiammabilità	245°	245°	245°	245°
Punto di scorrimento	ASTM D97	-18°	-15°	-8°

I valori sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione

CARATTERISTICHE	MAIN-LUB HM AL SERIE			
ISO Viscosity Grade	150	220	320	460
Densità a 15°C (Kg/lt)	0,845	0,848	0,850	0,855
Viscosità a 40°C (cSt)	135-165	198-242	288-352	414-506
Viscosità a 100°C (cSt)	19,5	25	30	39,5
Indice di viscosità	150	150	150	150
Infiammabilità	245°	270°	270°	270°
Punto di scorrimento	ASTM D97	-18°	-15°	-8°