

FLUIDO IDRAULICO SINTETICO ULTRAFILTRABILE PER COMANDI OLEODINAMICI

DESCRIZIONE

Gli oli della serie **MAIN-LUB HM SINT** sono lubrificanti di nuova concezione, classificati ISO-6743-4-L-HV, studiato per soddisfare le nuove e più severe esigenze, tipiche delle macchine e dei sistemi oleodinamici più sollecitati. Il **MAIN-LUB HM SINT Serie** vantano un altissimo indice di viscosità, ottima resistenza all'ossidazione, bassa volatilità, eccezionale potere antiusura e antiruggine, elevata demulsività, ottima filtrabilità. Inoltre la base sintetica permette di avere una buona viscosità anche a bassa temperatura. L'eccellente resistenza all'ossidazione permette di avere circuiti funzionanti in condizioni di pulizia tali da garantire un ottimale funzionamento, soprattutto per gli elementi più delicati quali le servovalvole. L'ottima demulsività, associata sinergicamente ad un forte potere anticorrosivo, preserva per lungo tempo anche gli organi delle pompe più sollecitate.

APPLICAZIONI

MAIN-LUB HM SINT Serie, nelle diverse gradazioni ISO VG disponibili, è specifico per tutti i sistemi idraulici funzionanti in condizioni particolarmente difficili quali presse, operanti nell'industria metallurgica o ceramica, macchine utensili, macchine movimento terra o agricole caratterizzate da una sollecitazione molto alta degli organi idraulici, macchinari operanti in un range di temperatura molto vario (da -30°C a + 200°C).

SICUREZZA

Non sono previste particolari precauzioni nell'utilizzo dei **MAIN-LUB HM SINT Serie** oltre alle normali pratiche di igiene e cautela. Per maggiori dettagli richiedere la Scheda di Sicurezza al Servizio Tecnico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	MAIN-LUB HM SINT Serie			
ISO Viscosity Grade	ISO VG	32	46	68
Aspetto	Fluido limpido			
Colore	-	Paglierino	Paglierino	Paglierino
Densità a 15°C	kg/lt	0,830	0,830	0,830
Viscosità a 40°C	cSt	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8
Viscosità a 100°C	cSt	5,9-6,5	7,8-9,5	9,7-10,5
Indice di viscosità	ASTM D2270	>130	>130	>130
Infiammabilità	ASTM D93	220°	220°	220°
Punto di scorrimento	ASTM D97	-30°	-30°	-30°

I valori sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione