

FLUIDO BIODEGRADABILE PER COMANDI IDRAULICI

DESCRIZIONE

MAIN-LUB HM BIO è un prodotto sintetico a base di esteri organici, dotati di proprietà autoestinguenti (classe HFDU secondo le norme ISO 6743-4, DIN 51502, ISO 12922) e di elevata biodegradabilità (classe HEES secondo ISO 15380).

L'assenza di composti azotati, solforosi, clorurati e fosforici, elimina inoltre il pericolo che si formino prodotti di decomposizione tossici e/o nocivi.

MAIN-LUB HM BIO oltre a garantire ottime caratteristiche antiusura, antiossidanti, antiruggine ed antischiuma, minimizza i rischi di accensioni e di esplosioni violente, quando il fluido di esercizio viene accidentalmente a contatto con fiamme o superfici incandescenti; presentano inoltre un ottimo potere lubrificante e sono compatibili con guarnizioni e flessibili di uso comune.

Gli oli della serie **MAIN-LUB HM BIO** soddisfano le caratteristiche di sicurezza richieste dal VII Luxembourg Report.

IMPIEGHI

Gli oli della serie **MAIN-LUB HM BIO** sono tipicamente impiegati per i comandi oleodinamici di colate continue, altiforni, laminatoi a caldo, cockerie ed altri impianti dell'industria siderurgica, metallurgica e del vetro. Questi prodotti inoltre sono raccomandati per l'uso di macchinari ove sia richiesta un fluido idraulico biodegradabile che può accidentalmente essere rilasciato nell'ambiente.

UTILIZZO

Gli oli della serie **MAIN-LUB HM BIO** sono compatibili con i più comuni elastomeri (NBR medio e alto nitrile, FPM, AU, PTFE, CR); questi prodotti non sono miscibili con i normali fluidi idraulici minerali anche HVI.

Se nel circuito idraulico in precedenza è stato usato olio minerale, è sufficiente provvedere allo scarico completo e procedere al riempimento con **MAIN-LUB HM BIO**; è consigliabile un lavaggio preventivo con il MAIN-BOOST FLUSH nel caso in cui siano presenti morchie. Se il circuito era invece funzionante con fluido del tipo acqua-glicole od emulsioni inverse, è necessario svuotare completamente il sistema ed attuare un accurato flussaggio con il **MAIN-LUB HM BIO**.

SICUREZZA

Non sono previste particolari precauzioni nell'utilizzo dei **MAIN-LUB HM BIO Serie** oltre alle normali pratiche di igiene e cautela. Per maggiori dettagli richiedere la Scheda di Sicurezza al Servizio Tecnico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	MAIN-LUB HM Serie		
ISO Viscosity Grade	ISO VG	46	68
Aspetto	-	Fluido giallo/bruno chiaro limpido	Fluido giallo/bruno chiaro limpido
Peso specifico a 15°C	Kg/LT	0,920	0,930
Viscosità a 40°C	cSt	41,40-50,6	61,20-74,80
Temperatura di combustione	ASTM D92	>350°	>350°
Temperatura di autoaccensione	ASTM D 2155	>380°C	>380°C
Indice di viscosità	ASTM D2270	>180	>180
Infiammabilità	ASTM D92	>300°	>300°
Punto di scorrimento	ASTM D97	<-20°	<-20°
Biodegradabilità	OECD 301 C	>90%	>90%

I valori sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione