

LUBRIFICANTI DI ELEVATA QUALITÀ PER SISTEMI IDRAULICI OLEODINAMICI

DESCRIZIONE

I **MAIN-LUB HM Serie** sono fluidi idraulici ad alto indice di viscosità formulati con **basi paraffiniche vergini**, severamente raffinate al solvente ed un pacchetto di additivi che garantiscono ottime caratteristiche antiusura, elevate proprietà antiossidanti, anticorrosione, antischiuma, di demulsività e di resistenza all'idrolisi. Queste prestazioni consentono, anche in condizioni operative gravose, di ridurre la formazione di depositi che potrebbero compromettere il buon funzionamento dell'impianto. I **MAIN-LUB HM Serie** sono dotati inoltre di una speciale additivazione che migliora il loro punto di scorrimento a freddo e consentono quindi un migliore avviamento degli impianti.

PROPRIETÀ

Gli oli della serie **MAIN-LUB HM** sono caratterizzati da:

- Maggiore protezione contro l'usura degli organi in movimento
- Ottimo comportamento ad elevata temperatura e/o contaminazione con acqua
- Buona filtrabilità
- Buona protezione contro la ruggine e la corrosione
- Demulsività controllata

APPLICAZIONI

I **MAIN-LUB HM Serie** sono raccomandati per sistemi oleodinamici, pompe e motori idraulici, operanti in condizioni di lavoro normali o gravose in termini di pressione d'esercizio e temperatura operativa. Grazie alle spiccate proprietà antiusura, sono usati in quelle applicazioni come cuscinetti volventi, supporti, ingranaggi, dove si instauri un regime di lubrificazione untuosa. Le viscosità più elevate sono inoltre adatte alla lubrificazione di martelli pneumatici, spingibarra con lubrificazione a perdere, stampatrici per viti e altre applicazioni dove si richiedono lubrificanti con queste caratteristiche.

SPECIFICHE

ISO-L-HM; ISO VG 32/46/68; DIN 51527 PART II HLP; DENISON HF-2/HF-0; AFNOR NFE 48603 HM; VDMA 24318; BS 4231 HSD; EATON VICKERS M-2952-S; CINCINNATI MACHINE P-68/P-70/P-69.

SICUREZZA

Non sono previste particolari precauzioni nell'utilizzo dei **MAIN-LUB HM Serie** oltre alle normali pratiche di igiene e cautela. Per maggiori dettagli richiedere la Scheda di Sicurezza al Servizio Tecnico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	MAIN-LUB HM Serie			
ISO Viscosity Grade	ISO VG	32	46	68
Aspetto	Fluido limpido			
Colore	-	Paglierino	Paglierino	Paglierino
Peso specifico a 15°C	Kg/dm ³	0,87	0,875	0,88
Viscosità a 40°C	cSt	32	46	68
Viscosità a 100°C	cSt	6,50	7,50	10
Indice di viscosità	ASTM D2270	130	125	120
Infiammabilità	ASTM D93	210°	220°	230°
Punto di scorrimento	ASTM D97	-30°	-24°	-24°

CARATTERISTICHE	MAIN-LUB HM Serie			
ISO Viscosity Grade	ISO VG	100	150	220
Aspetto	Fluido limpido			
Colore	-	Bruno chiaro	Bruno	Bruno
Peso specifico a 15°C	Kg/dm ³	0,885	0,89	0,90
Viscosità a 40°C	cSt	100	150	220
Viscosità a 100°C	cSt	11,3	15,4	20,2
Indice di viscosità	ASTM D2270	102	100	98
Infiammabilità	ASTM D93	230°	230°	240°
Punto di scorrimento	ASTM D97	-10°	-8°	-8°

I valori sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione