

OLIO PER GUIDE / SLITTE DI MACCHINE UTENSILI

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

Gli **MAIN-LUB G Serie** sono dei lubrificanti multifunzionali idonei, a seconda della loro viscosità, a lubrificare i diversi gruppi che costituiscono le odierne macchine utensili o centri di lavoro come ad esempio guide di scorrimento orizzontali e verticali, sistemi idraulici, cuscinetti volventi e radiali, ingranaggi in carter, riduttori a vite senza fine / ruota elicoidale, viti di regolazione e traslazione, viti a circolazione di sfere.

Possiedono inoltre ottime caratteristiche di lubricità, risolvono i problemi di stick-slip e rumorosità in condizioni di lubrificazione limite a film sottile, garantendo un moto uniforme senza "strappi" anche a bassa velocità ed un'ottima protezione all'usura.

L'eccellente adesività e bagnabilità degli **MAIN-LUB G Serie** alle superfici metalliche garantiscono un film lubrificante uniforme e resistente allo schiacciamento che permette l'ottimale scivolamento delle superfici orizzontali e/o verticali delle guide a macchina ferma con conseguenti avviamenti senza "strappi" anche a seguito di prolungati fermi macchina.

PROPRIETÀ

Gli oli della serie **MAIN-LUB G Serie** sono caratterizzati da:

- Capacità di ridurre il fattore di attrito statico eliminando il fenomeno dello stick-slip.
- Untuosità adatta a favorire la lubrificazione di organi soggetti a reciproco strisciamento.
- Spiccata azione antiusura.
- Buon indice di viscosità
- Resistenza all'alterazione che si traduce in lunga durata in esercizio.

SPECIFICHE

ISO VG 32/68/220; ISO LG 32/68/220; ISO LHG 32/68/220; DIN 51502 CGLP; GB68/220 STANIMUC 2018.

SICUREZZA

Non sono previste particolari precauzioni nell'utilizzo dei **MAIN-LUB G Serie** oltre alle normali pratiche di igiene e cautela. Per maggiori dettagli richiedere la Scheda di Sicurezza al Servizio Tecnico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	MAIN-LUB G Serie			
ISO Viscosity Grade	ISO VG	32	68	220
Aspetto	Fluido limpido			
Colore	-	Paglierino	Paglierino	Paglierino
Peso specifico a 15°C	Kg/dm ³	0,86	0,87	0,889
Viscosità a 40°C	cSt	32	68	220
Viscosità a 100°C	cSt	5,5	9	20
Indice di viscosità	ASTM D2270	108	107	105
Infiammabilità	ASTM D93	210°	230°	240°
Punto di scorrimento	ASTM D97	-18°	-15°	-8°

I valori sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione