MAIN-LUB HM 150

Rev. 3 DEL 30/09/2026

MAINOIL Lubrificanti

SCHEDA TECNICA

FLUIDO IDRAULICO VARIE APPLICAZIONI ISO VG 150

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

MAIN-LUB HM 150 è un fluido idraulico ISO VG 150 antiusura di elevata qualità e grande resistenza ai carichi per uso in impianti idraulici sia ad alta che a bassa pressione in applicazioni industriali e macchinari in servizio pesante. Il prodotto è composto da basi minerali pure altamente raffinate, non rigenerate, di origine paraffinica, dotate di elevata resistenza all'ossidazione ed ottima demulsività e trova applicazione in molti ambiti:

- **circuiti oleodinamici ad alta pressione e grandi dimensioni**: sistemi idraulici industriali che operano a basse velocità ma con carichi e pressioni estremamente elevati, dove è necessario un velo d'olio molto spesso per evitare il contatto metallo-metallo;
- **lubrificazione generale e meccanismi a bagno d'olio**: carter, boccole e cuscinetti a rotolamento (sia a sfere che a rulli) di grandi macchinari industriali soggetti a forti sollecitazioni;
- **riduttori e ingranaggi industriali**: idoneo per la lubrificazione di ingranaggi cilindrici, elicoidali e conici poco caricati o dove il costruttore non richieda espressamente un additivo EP (Estreme Pressioni) specifico per ingranaggi, sfruttando l'additivazione antiusura (HLP/HM);
- **compressori d'aria:** ottimo per compressori alternativi grazie al basso livello di formazione di depositi carboniosi consentito dalle basi severamente raffinate.

PROPRIETÀ

- Alto punto di infiammabilità;
- Elevata stabilità termo-ossidativa che permette al prodotto di resistere ai fenomeni di piroscissione, di cracking e di degradazione alle alte temperature;
- Punto di scorrimento sufficientemente basso per una lubrificazione generica che non prevede condizioni di temperature molto basse;
- Inerzia chimica verso i metalli e le loro leghe dovuta all'assenza di additivazione.

SPECIFICHE

DIN 51524 Part 2 HLP
DIN 51517 Part 2 CL
ISO 12925-1 / ISO 6743-6 CKB
ISO 11158 / ISO 6743-4 HM

MAIN-LUB HM 150

Rev. 3 DEL 30/09/2026

MAINOIL Lubrificanti

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Proprietà	Metodo	MAIN-LUB HM 150
Viscosità a 40°C, mm²/s	ASTM D445	150
Indice di viscosità	ASTM D2270	99
Punto di Infiammabilità (COC), °C	ASTM D92	270
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-9
Densità a 15°C, kg/lt	ASTM D1298	0,890

I dati sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione.
Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto o in combinazione con altre sostanze.

SICUREZZA

Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per cui è stato concepito.
Tutte le altre informazioni sono disponibili nella Scheda di Sicurezza.