MAIN-LUB HM 100

Rev. 3 DEL 30/09/2026

SCHEDA TECNICA

FLUIDO IDRAULICO PER SISTEMI E CIRCUITI IDRAULICI ISO VG 100

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

MAIN-LUB HM è un fluido idraulico ISO VG 100 antiusura di elevata qualità e grande resistenza ai carichi per uso in impianti idraulici sia ad alta che a bassa pressione in applicazioni industriali e macchinari in servizio pesante.
Il prodotto trova applicazioni in:

- Pompe operanti ad alta velocità e alta pressione, come pompe a palette, ad ingranaggi e assiali a pistone.
- Ampia gamma di sistemi idraulici industriali: macchine utensili, presse idrauliche, macchine per lo stampaggio ad iniezione e sistemi con ingranaggi e cuscinetti mediamente caricati, dove siano richiesti oli idraulici con caratteristiche antiusura
- Circuiti idraulici di apparecchiature mobili, come gru semoventi, macchine movimento terra e trattori.

PROPRIETÀ

- eccellente protezione dall'usura e dalla corrosione, aumentando la capacità produttiva e riducendo i costi di manutenzione
- superiori proprietà di pulizia, grazie ad additivi attivi che riducono l'impatto dei contaminanti sull'intasamento dei filtri
- grande stabilità termica e all'ossidazione, massimizzando la durata in servizio e minimizzando i tempi di inattività, grazie alla riduzione dei depositi
- compatibile con tutti i più comuni materiali delle guarnizioni, garantisce un efficace controllo delle perdite
- Rilascia rapidamente l'aria ed evita la formazione di schiuma, assicurando un efficiente trasferimento di potenza idraulica e riducendo al minimo la cavitazione per prolungare la durata dell'apparecchiatura

SPECIFICHE

DIN 51524 Part 2 HLP
ASTM D6158 HL, HM
ISO 11158 HL, HM
Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
Eaton brochure 03-401-2010 (EatonVickers I-286-S, M-2950-S)
Eaton Lubricant Specification E-FDGN-TB002-E
Fives Cincinnati
GM LS-2 Antiwear Hydraulic Oil
US Steel 126
Bosch Rexroth RDE-90235
JCMAS HK P041
SEB 181 222
SAE MS1004

MAIN-LUB HM 100

Rev. 3 DEL 30/09/2026

MAINOIL Lubrificanti

SCHEDA TECNICA

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Proprietà	Metodo	MAIN-LUB HM 100
Viscosità cinematica a 40°C, mm²/s	ASTM D445	100
Viscosità cinematica a 100°C, mm²/s	ASTM D445	11,15
Indice di viscosità	ASTM D2270	96
Punto di Infiammabilità (COC), °C	ASTM D92	238
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-21
Densità a 15°C, kg/lt	ASTM D1298	0,888

I dati sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione.
Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto o in combinazione con altre sostanze.

SICUREZZA

Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli per cui è stato concepito.
Tutte le altre informazioni sono disponibili nella Scheda di Sicurezza.