

GRASSO MULTIPURPOSE FILANTE ALL'IDROSSISTEARATO DI LITIO

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

MAIN-GREASE TECALAMIT 2 è un grasso multipurpose filante all'idrossistearato di litio dall'aspetto liscio, adesivo, di colore verde/blu. Il suo punto di goccia supera i +180°C.

Questo grasso vanta:

- ottima resistenza all'ossidazione;
- buona capacità protettiva degli elementi lubrificati;
- stabilità meccanica eccellente, per cui non muta le sue qualità anche se sottoposto a lunghi cicli di lavoro;
- non varia di consistenza, mantenendo inalterata la sua buona pompabilità anche se immagazzinato per lunghi periodi.

IMPIEGHI

Date le sue proprietà, **MAIN-GREASE TECALAMIT 2** sostituisce singolarmente ogni altro tipo di grasso (al calcio, al sodio, a base mista, all'alluminio, etc.) per cui può essere impiegato nelle più svariate applicazioni: cuscinetti piani o a rotolamento lubrificazione di macchinario industriale, edile, stradale e, in genere, quando si verificano contemporaneamente condizioni di alta temperatura (sino a +120°C) e/o presenza di acqua.

Particolarmente idoneo per la lubrificazione generale degli autoveicoli: mozzi ruote, pompe acqua, dinamo, e quella dei cuscinetti di macchine di uso industriale motorino di avviamento, supporti cingoli trattori ed ogni altra lubrificazione a grasso di macchine agricole.

La gradazione NLGI 2 può essere applicata con sistemi di lubrificazione automatica.

SICUREZZA

Non sono previste particolari precauzioni nell'utilizzo del **MAIN-GREASE TECALAMIT 2** oltre alle normali pratiche di igiene e cautela. Per maggiori dettagli richiedere la Scheda di Sicurezza al Servizio Tecnico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	VALORE
Gradazione NLGI	2
Colore	Verde/blu
Aspetto	Filante
Natura dell'addensante	Litio idrossistearato
Penetrazione lavorata 60 doppi colpi mm/10 ASTM D 217	265 – 295
Punto di goccia ASTM D 566	>180°C
Corrosione su rame IP 112 B 5	Negativa
Limite termico di impiego	-20°C / +120°C

I dati sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione