

COMPOUND DI ULTIMA GENERAZIONE PER IMBUTITURA ESENTE OLIO E CLORO**DESCRIZIONE E APPLICAZIONI**

I **MAIN-CUT DRAW DX SERIE** sono formulati con speciali esteri sintetici biodegradabili, additivi untuosanti ed E.P. inattivi, senza cloro o altri componenti chimicamente attivi che potrebbero macchiare i metalli lavorati come leghe gialle, alluminio etc... Il prodotto risponde all'esigenza di impiegare nelle operazioni meccaniche di deformazione a freddo, prodotti assolutamente innocui per gli operatori e che non creino problemi nella fase di smaltimento.

I **MAIN-CUT DRAW DX SERIE**, grazie alla loro innovative formulazioni, consentono operazioni di imbutitura e trafilatura particolarmente difficoltose, diminuendo l'usura di matrici, spallette, punzoni e migliorando, nel contempo, la produttività e la finitura dei particolari in lavorazione.

APPLICAZIONI

I **MAIN-CUT DRAW DX SERIE** sono prodotti specificatamente studiati per operazioni di tranciatura veloce e di precisione, imbutitura e tranciatura su stampi a passo, imbutitura e trafilatura quando è necessaria una spiccata azione refrigerante e lubrificante. Tutta la serie di questi prodotti inoltre, è adattabile ai diversi tipi di spessore del materiale lavorato, in base alla viscosità scelta. I **MAIN-CUT DRAW DX SERIE** non svolge azione aggressiva sui pezzi lavorati, ed assicura un'elevata azione protettiva anche per periodi medi/lunghi di immagazzinamento.

SALUTE E SICUREZZA

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili è stato determinato che questo prodotto, quando correttamente utilizzato non ha effetti nocivi sulla salute. Maggiori informazioni del prodotto sono incluse nella scheda di Igiene e sicurezza del lavoro, che può essere richiesta presso la MAINOIL SRL.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	DRAW DX 40	DRAW DX 60	DRAW DX 90	DRAW DX 120
Colore	---	Paglierino	Paglierino	Paglierino	Paglierino
Aspetto	---	Limpido	Limpido	Limpido	Limpido
Viscosità a 40°C	cSt	0,895	0,910	0,920	0,930
Densità a 15°C	kg-dm ³	22	32	46	68
Corrosione su rame	UNI 20035	1a	1a	1a	1a
P.to di infiammabilità	°C	200	210	235	280

I dati sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione