

LUBRIFICANTE SINTETICO PER COMPRESSORI D'ARIA

DESCRIZIONE

Gli oli della serie **MAIN-LUB VDL SINT** sono formulati con una base sintetica di tipo PAO, opportunamente additivata con inibitori di ossidazione, stabilizzanti ed antiusura, di avanzata tecnologia. Il loro potere lubrificante assicura una perfetta lubrificazione anche con erogazioni molto ridotte e la loro stabilità chimica consente lunghe durate in esercizio.

PROPRIETÀ

Gli oli della serie **MAIN-LUB VDL SINT** sono caratterizzati da:

- eccellente resistenza all'ossidazione
- tendenza all'evaporabilità estremamente contenuta
- eccellente resistenza alla crackizzazione
- bassa tensione di vapore
- assenza di tossicità

Gli oli della serie **MAIN-LUB VDL SINT** sono caratterizzati da ottime performances per quanto riguarda le prove di carico (superano il 12° stadio della prova FZG A 16, 6/90).

APPLICAZIONI

Gli oli della serie MAIN-LUB VDL SINT sono specifici per i compressori rotativi ed a vite.

Gli oli della serie MAIN-LUB VDL SINT sono perfettamente compatibili e miscelabili con gli oli minerali o Altri prodotti a base polialfaolefina (PAO), mentre non sono compatibili con prodotti a base esteri o polialchilenglicole (PAG).

È comunque buona norma procedere allo svuotamento ed al lavaggio preventivo con olio nuovo nel caso questo sostituisca un olio minerale tradizionale.

SPECIFICHE

DIN 51506 (VBL, VCL, VDL)

SICUREZZA

Non sono previste particolari precauzioni nell'utilizzo dei **MAIN-LUB VDL SINT Serie** oltre alle normali pratiche di igiene e cautela. Per maggiori dettagli richiedere la Scheda di Sicurezza al Servizio Tecnico.

CARATTERISTICHE TECNICHE/FISICHE

CARATTERISTICHE	MAIN-LUB VDL SINT			
ISO Viscosity Grade	ISO VG	32	46	68
Aspetto	Fluido limpido			
Colore	ASTM D 1500	0,5	0,5	0,5
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	0,83 kg/lit	0,84 kg/lit	0,85 kg/lit
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	32 cst	46 cst	68 cst
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	6 cst	8 cst	10 cst
Indice di viscosità	ASTM D 2270	>130	>130	>130
Infiammabilità	ASTM D 93	>220°C	>220°C	>220°C
Punto di scorrimento	ASTM D 97	< -20°C	< -20°C	< -20°C
Prova FZG	A8 3/90	Supera 12° stadio		

I valori sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione